JH25 系列开式双点压力机

Series C-frame Two Point Press

双点系列的“三高”典型

高刚性、高精度、高可靠性。六十年锻压设备专业制造商，科技进步的领袖者。突破传统冲床加工的瓶颈，无论使用上，还是观感上，都给用者以美好印象，提升客户购买产品的附加价值。

标准配置

- 沃得高性能湿式离合器
- 液压过载保护装置
- 电动黄油润滑装置
- 手动稀油润滑装置
- 滑块及上模平衡装置
- 数字式模高显数器
- 误送检知接口
- 触摸屏
- 曲轴角度指示器
- 凸轮控制器
- 旋转编码器
- 移动式操作台
- 电动滑块调整装置
- 可编程控制器
- 空气源快插接头
- 减震垫
- 空气吹料装置

Standard Equipments

- Wet clutch(World)
- Hydraulic overload protecting pump
- Auto lubrication system
- Manual lubrication system
- Balance cylinders for slide and upper die
- Digital die height indicator
- Joint for miss-feeding
- Touch screen
- Electronic crankshaft angle indicator
- Cam controller
- Rotary encoder
- Movable operation panel
- Die height adjusted motor
- PLC: Programmable logical controller
- Air source quick connector
- Shock Absorption Pads
- Air blowing device

技术参数 Specifications		单位Unit	JH25-110		JH25-160		JH25-200		JH25-250		JH25-315	
形式 Type			S	H	S	H	S	H	S	H	S	H
公称力 Nominal Pressure		kN	1100		1600		2000		2500		3150	
公称力行程 Nominal Stroke		mm	5	3	6	3	7	3	7	3.5	7	3.5
滑块行程 Slide Stroke		mm	180	110	200	130	250	150	280	170	280	170
滑块行程次数 Slide Strokes Per Minute	固定 Fixed	min^{-1}	50	60	45	60	35	50	30	40	30	40
	变速(选配) Variable	min^{-1}	35–60	40–70	35–55	40–70	25–40	30–60	20–35	30–45	20–35	30–45
最大装模高度 Max Die Set Height		mm	400	435	450	485	500	550	550	605	550	605
装模高度调节量 Die Height Adjustment		mm	90		100		110		120		120	
滑块中心至机身距离 Throat Depth		mm	350		390		430		470		480	
立柱距离 Distance Between Uprights		mm	1470		1600		1920		2190		2170	
滑块底面尺寸(左右 x 前后) Slide Bottom Size		mm	1400 x 520		1500 x 580		1850 x 650		2100 x 700		2100 x 700	
模柄孔尺寸(直径x深度) Shank Hole Size(客户选配)		mm	3– ϕ60 x 80		3– ϕ60 x 85		3– ϕ70 x 90		3– ϕ70 x 100		3– ϕ70 x 100	
工作台板尺寸(左右 x 前后) Bolster Size		mm	1880 x 680		2040 x 760		2420 x 840		2700 x 920		2800 x 940	
工作台板厚度 Bolster Thickness		mm	155		165		170		180		190	
工作台板离地面距离(含防震垫) Bolster Surface Height		mm	1005		1005		1125		1225		1215	
电机功率 Motor Power		kW	11		18.5		22		30		37	
外形尺寸(前后 x 左右 x 高) Overall Dimensions		mm	1820 x 1970 x 3430		2080 x 2150 x 3660		2370 x 2500 x 4000		2700 x 2800 x 4400		2700 x 2850 x 4400	
压机气压 Press Pressure		Mpa	0.5									

(可根据用户要求定制产品)本样本内容如有变更，恕不另行通知。The contents are subject to change without prior notice.

选用配置

- 光电保护装置
- 脚踏开关
- 气垫装置
- 快速换模装置
- 自动送料输出轴
- 变频器
- 地脚螺丝
- 滑块上部脱料装置（包含模柄孔）



Optional Equipments

- Light curtain
- Foot pedal
- Air cushion device
- Die quick change
- Automatic feeding the output shaft
- Frequency changer
- Foundation bolts
- Knock out device(Shank Hole)

性能特点

- 采用高扭矩湿式摩擦离合器，工作稳定，噪音小，使用寿命长，安全可靠；
- 超大台面机床，适应大面积薄板及自动化级进模生产，提高工作效率；
- 优质钢板焊接机身，极大提高机身强度和刚度；
- 采用双曲轴逆向传动，提高了机床抗偏载能力；
- 滑块采用六面矩形导轨，导向好，精度高；
- 电动调模，读数精确到0.1mm；
- 采用集中润滑，具有循环指示装置；
- 可配装各类自动化周边设备，大大地提高生产率；
- 进口电气元器件，提高机床使用性能。

Features

- Adopt high torque wet type friction clutch featuring stable operation, low noise, long service life and high safety and reliability;
- Ultra-large bolster machine tool, suitable for production of large area sheet and automatic progressive die, increasing the working efficiency;
- High quality steel plate welded frame to considerably enhance the body strength and rigidity;
- Adopt double crankshaft reverse driving to enhance the eccentric load resistance of machine tool;
- Adopt 6-face rectangular guideway with favorable guidance performance and high accuracy;
- Electrical adjusted mold and reading accuracy to 0.1mm;
- Adopt centalized lubrication and is equipped with circulation indication device;
- Be able to be equipped with various automation peripheral equipment so as to improve the production efficiency;
- Adopted imported electric components to enhance the operation performance of machine tool.