JS36 系列闭式双点压力机

Series Straight-side Two-point Press





应用领域

该系列机床为通用性较广的冲压设备，可以进行冲裁、成形、弯曲、浅拉伸、冷冲压等加工工序，对冲制各种薄板成形零件更为合适。该系列广泛应用于汽车、机车车辆、船舶、航空等行业。

Applications

This series machines are of general purpose and can be used for drawing, bending, extrusion, forming and cold punching etc of large sheet metal. It is suitable for punching sheet forming parts. This series is widely used in industries including automobile,motorcycle, tractor, aviation and so on.

标准配置

- 干式分体摩擦离合器、制动器
- 液压过载保护装置
- 稀油循环润滑系统
- 滑块及上模平衡装置
- 数字式模高显数器
- PLC可编程控制系统，触摸屏显示
- 角度指示器
- 机械、电子双凸轮控制器
- 移动式操作台
- 电动滑块模高调整装置
- 变频器
- 压缩空气快速接头
- 地脚螺栓
- 光电保护装置

Standard Equipments

- Dry clutch and brake with separate part
- Hydraulic overload protecting pump
- Dilute oil circulation lubrication system
- Balance cylinders for slide and upper die
- Digital die height indicator
- PLC: Programmable logical controller
- Electronic crankshaft angle indicator
- Mechanical and digital cam controller
- Movable operation panel
- Die height adjusted motor
- Inverter
- Air source quick connector
- Foundation bolts
- Light curtain

选用配置

- 气垫装置
- 吨位显示仪
- 自动化周边设备
- 减震器
- 上模夹紧系统
- 废料输送装置
- 滑块上部脱料装置

Optional Equipments

- Cushion
- Tonnage display instrument
- Automatic peripherals
- Shock absorber
- Upper mold clamping system
- Waste conveyors
- Top stripping device for slider

性能特点

- 大件采用有限元分析
- 采用通用化、标准化、模块化设计
- 采用专用的离合器制动器
- 具有高性能、高精度、高稳定性
- 采用重载润滑系统
- 采用超长导轨导向
- 采用进口液压过载保护装置
- Solidwork优化设计传动系统和外观

Features

- Finite element analysis is applied to large pieces;
- Universalization, standardization and modular design;
- With specialized clutch brake;
- High-performance, high-precision and high-stability;
- With heavy load lubricating system;
- With over-length guide rail;
- With imported hydraumatic overload protection device;
- Optimized design of drive system and appearance by Solidwork.

技术参数 Specifications		单位 Unit	JS36－250	JS36－315	JS36－400	JS36－500	JS36－630	JS36－800	JS36－1000	JS36－1250	JS36－1600	JS36－2000
公称力 Nominal Pressure		kN	2500	3150	4000	5000	6300	8000	10000	12500	16000	20000
公称力行程 Nominal Stroke		mm	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13
滑块行程 Slide Stroke		mm	400	400	400	500	500	500	500	600	600	600
滑块行程次数 Slide Strokes Per Minute		min^{-1}	16~25	16~25	13~20	13~20	13~18	10~16	10~16	9~14	8~12	8~12
最大装模高度 Max Die Set Height		mm	600	700	800	800	900	1000	1100	1200	1200	1200
装模高度调节量 Die Height Adjustment		mm	250	250	300	350	400	400	400	500	500	500
工作台板尺寸 Bolster Size	A	mm	2300*1300	2500*1400	2800*1500	2900*1600	3000*1600	3200*1800	3200*1800	3200*1800	3500*1800	4000*2000
	B	mm	2500*1300	2800*1400	3100*1500	3200*1600	3500*1600	3600*1800	3600*1800	3800*1800	4000*1800	4600*2000
	C	mm	2800*1300	3100*1400	3400*1500	3500*1600	3800*1600	4000*1800	4200*1800	4500*1800	4600*1800	5000*2000
滑块底面尺寸 Side Bottom Size	A	mm	2300*1300	2500*1400	2800*1500	2900*1600	3000*1600	3200*1800	3200*1800	3200*1800	3500*1800	4000*2000
	B	mm	2500*1300	2800*1400	3100*1500	3200*1600	3500*1600	3600*1800	3600*1800	3800*1800	4000*1800	4600*2000
	C	mm	2800*1300	3100*1400	3400*1500	3500*1600	3800*1600	4000*1800	4200*1800	4500*1800	4600*2000	5000*2000
工作台板上平面至地面距离 The Distance From The Plane To The Ground	移动台 Movable	mm	650	650	650	650	650	700	700	750	750	750
	固定台 Fixed	mm	800	800	800	800	800	800	800	800	800	800
气垫 Cushion	压紧/顶出力 Pressing/Ejector Force	kN	400	500	600	800	1000	1200	1200	1500	2000	2500
	行程 Stroke	mm	200	200	200	0~250	0~250	0~250	0~250	0~300	0~300	0~300
	数量 Quantity		单顶冠			单顶冠						
移动工作台 Movable Working Table	移动方向 Direction		前后移 / 左右移 / T型			前后移 / 左右移 / T型						
	数量 Quantity		1			1						
	承重 Load Bearing	t	8	8	10	15	20	25	30	35	40	40
主电机功率 Motor Power		kW	30	37	45	55	75	90	110	132	160	160
地面以上高度 Height Press Above Floor		mm	6700	7100	7300	7700	8200	8600	9200	9500	9700	10200

(可根据用户要求定制产品) 本样本内容如有变更，恕不另行通知。The contents are subject to change without prior notice.